

## Attestation de transport aérien

### BR7L / BR8L / BR8L EXPLORER

### *Avec batterie spéciale avion (en option)*

La société **ErgoConcept** atteste que les fauteuils BR7L, BR8L et BR8L EXPLORER sont aptes aux transports aériens.

La société **ErgoConcept** s'est basée sur la réglementation internationale du transport des batteries au lithium qui régit le transport des batteries au lithium.

L'ensemble de ces informations se retrouvent sur le document suivant : « Réglementation pour le transport des marchandises dangereuses » édité par la IATA :  
<https://www.iata.org/contentassets/6fea26dd84d24b26a7a1fd5788561d6e/dgr63-fr-2.3.a.pdf>

La limite de puissance autorisée pour une batterie est de 300 Wh. La batterie d'origine du fauteuil est supérieure à 300Wh mais nous proposons une batterie avion pour le BR7L, le BR8L et BR8L EXPLORER dont l'énergie est de 288 Wh.

L'énergie en watt-heures de la batterie avion est de **288 Wh** calculée de la manière suivante à partir du voltage (V) et de l'ampérage (Ah) :

Energie (Wh) = 24 V x 12 Ah = 288 Wh

La batterie des fauteuils BR7L, BR8L et BR8L EXPLORER est facilement amovible.

Dimensions en centimètres : 23x18x12

Poids : 2,450 Kg

Emballage : Plastique

#### Caractéristiques du fauteuil BR7L :

- Marque : ErgoConcept
- Batterie sèche non renversable
- Modèle : BR7L
- Dimensions du fauteuil plié : 70 cm x 64 cm x 44 cm
- Poids : 24 kg (hors batterie)
- Matière Châssis : Magnélium

**Caractéristiques du fauteuil BR8L :**

- Marque : ErgoConcept
- Batterie sèche non renversable
- Modèle : BR8L
- Dimensions du fauteuil plié : 77cm x 64 cm x 50 cm
- Poids : 28 kg (hors batterie)
- Matière Châssis : Magnélium

**Caractéristiques du fauteuil BR8L EXPLORER :**

- Marque : ErgoConcept
- Batterie sèche non renversable
- Modèle : BR8L EXPLORER
- Dimensions du fauteuil plié : 77cm x 64 cm x 52 cm
- Poids : 34 kg (hors batterie)
- Matière Châssis : Magnélium

## Air Transport Certification

### BR7L/BR8L/BR8L Explorer

#### *With aircraft battery*

The company ErgoConcept certifies that the BR7L wheelchair equipped with our special battery plane is suitable for transport.

The company ErgoConcept has based on the international regulation of the transport of lithium batteries that prohibits the transport of lithium batteries whose energy exceeds 300 Wh or the BR7L wheelchair's battery has an energy of 288Wh.

The watt hour energy of the wheelchair battery is **288Wh** calculated in the following manner from voltage (V) and amperage (Ah):

Energy (Wh) = 24 V x 12 Ah = 288 Wh

The BR7L aircraft battery is easy to dismantle, its energy per unit is 24V and 12Ah.

Dimensions in centimeters: 23x18x12

Weight: 2.450 Kg

Plastic wrap

#### **Characteristics of BR7L Wheelchair:**

- Brand: ErgoConcept
- Model: BR7L
- Dimensions folded in centimeters: 70x64x44 cm
- Weight: 24kg without battery
- Material Chassis: Magnesium

#### **Characteristics of BR8L Wheelchair:**

- Brand: ErgoConcept
- Model: BR8L
- Dimensions folded in centimeters: 77x64x50 cm
- Weight: 28kg without battery
- Material Chassis: Magnesium

**Characteristics of BR8L Explorer Wheelchair:**

- Brand: ErgoConcept
- Model: BR8L Explorer
- Dimensions folded in centimeters: 77x64x52 cm
- Weight: 34 kg without battery
- Material Chassis: Magnesium